

## TEHNIČNI LIST 06.03.02-SLV



# JUBIZOL Premium fix

## Vrhunska obogatena lepilna malta

### 1. Opis, uporabnost

JUBIZOL Premium fix se v JUBIZOL FASADNIH SISTEMIH uporablja kot lepilo in osnovni omet za izolacijsko oblogo (plošče iz ekspandiranega in ekstrudiranega polistirena, trde plošče in lamele iz mineralne volne). Izdelana je iz cementa, polimernih veziv in mikrovlagen, kar ji poleg dobrih trdnostnih lastnosti zagotavlja izjemno elastičnost, visoko paroprepustnost ter dober oprijem tako na izolacijske plošče kot na vse vrste zidnih podla (neometani opečni in betonski zidovi, neometani zidovi iz porobetona, vse vrste ometanih zidov, vlaknencementne, ipd.).

## 2. Tehnični podatki

Embaliranje		25kg
Gostota (za vgradnjo pripravljena maltna zmes)		~1,6 kg/dm <sup>3</sup>
Odpri čas (za vgradnjo pripravljena zmes)		2-3 h
Skupna debelina nanosa za osnovni omet na EPS in XPS izolacijskih oblogah		~3 mm
Skupna debelina nanosa za osnovni omet na MW izolacijskih oblogah		~5-6 mm
Redčenje z vodo - masno		~24 %
Čas sušenja lepila po lepljenju izolacijske obloge T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	za nadaljnjo obdelavo (brušenje, sidranje izolacijske obloge)	48 h
Čas sušenja osnovnega ometa T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	da je dosežena odpornost pred izpiranjem s padavinsko vodo	~24 h
	za nadaljnjo obdelavo (vgradnjo zaključnega ometa)	~24 h (za vsak mm debeline)
Minimalna poraba za pritrditev izolacijskih plošč		~3,5 kg/m <sup>2</sup>
Maksimalna poraba za pritrditev izolacijskih plošč		~5 kg/m <sup>2</sup>
Povprečna poraba osnovnega ometa na EPSu		4,5 kg/m <sup>2</sup>
Povprečna poraba osnovnega ometa na MW		7 kg/m <sup>2</sup>
paraprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient $\mu$	~20
	vrednost Sd (d = 100 um)	~0,06 m
Toplotna prevodnost I EN 1745		~0,45 W/mK; P = 50 % (tab. value EN 1745)
Navzemanje vode w24 EN 1015-18		<0,1 kg/m <sup>2</sup> *h0,5 class W2
Oprijem na beton (po 28 dneh)	v suhem	>0,6 MPa
	po namakanju v vodi (2 uri)	>0,3 MPa
	po namakanju v vodi (7 dni)	>1,6 MPa
oprijem na ekspandiran in ekstrudiran polistiren ter na lamele iz mineralne volne (po 28 dneh)	v suhem	>0,08 MPa
	po namakanju v vodi (2 uri)	>0,03 MPa
	po namakanju v vodi (7 dni)	>0,08 MPa
oprijem na plošče iz mineralne volne (po 28 dneh)	v suhem	>0,08 MPa (porušitev v mineralni volni)
	po namakanju v vodi (2 uri)	>0,03 MPa (porušitev v mineralni volni)
	po namakanju v vodi (7 dni)	>0,08 MPa (porušitev v mineralni volni)

### 3. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C; relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru ( $\geq 30$  km/h) ne delamo.

### 4. Priprava podlage za lepljenje izolacijskih plošč

Z JUBIZOL Premium fix lahko izolacijske plošče iz ekspandiranega ali ekstrudiranega polistirena, pa tudi trde plošče in lamele iz mineralne volne, lepimo na kakršnokoli dovolj trdno, suho in čisto podlago. Podlaga naj bo ravna - pri preverjanju s 3 m dolgo letvijo reža med kontrolno letvijo in zidno površino ne sme presežati 10 mm. Večje neravnine izravnamo z ometavanjem in ne z debelejšim nanosom lepila.

Na čiste opečne zidne površine pred lepljenjem izolacijske obloge ne nanašamo nobenih osnovnih premazov, za ostale vrste gradbenih podlag pa so taki premazi potrebni. Za primerno hrapave in normalno vpojne podlage uporabimo z vodo razredčeno AKRIL Emulzija. Osnovni premaz nanesemo s primernim čopičem, z dolgodlakim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z lepljenjem izolacijske obloge lahko pričnemo približno 2 do 3 ure po nanosu osnovnega premaza.

Ometani fasadni zidovi so za lepljenje izolacijske obloge primerna podlaga le, če so ometi čvrsto oprijeti zidne površine, v nasprotnem jih v celoti odstranimo ali pa primerno saniramo in pokrpamo. V normalnih pogojih ( $T = +20$  °C, rel. vl. zraka = 65 %) novovgrajene omete sušimo oziroma zorimo vsaj 1 dan za vsak mm debeline. Z zidnimi plesnimi oz. algami okužene površine pred lepljenjem obvezno dezinficiramo in očistimo. Betonske podlage očistimo z vročo vodo ali paro. Pred lepljenjem s podlage odstranimo tudi vse slabo oprijete in neoprijete dekorativne premaze in obrizge.

Za tehnične informacije omenjenih osnovnih premazov prosimo preberite tehnični list.

### 5. Priprava površine izolacijske obloge za nanos osnovnega ometa

Dva dni po lepljenju izolacijskih plošč iz ekspandiranega ali ekstrudiranega polistirena morebitne neravnine izolacijske obloge obrusimo (brusni papir štev. 16). Če je potrebno, oblogo še pred nanosom spodnjega sloja osnovnega ometa dodatno sidramo z dvodelnimi plastičnimi razcepnimi sidri. Kaka posebna priprava izolacijskih oblog iz mineralne volne (trde plošče iz mineralne volne, lamele iz mineralne volne) ni potrebna.

### 6. Priprava lepilne malte za vgradnjo

Maltno zmes pripravimo tako, da vsebino vreče (25 kg) med stalnim mešanjem stresemo v približno 5,5 l vode. Mešamo v primerni posodi z ročnim električnim mešalom ali v mešalcu za pripravo malt in betonov. Maso po 10 minutah, ko nabrekne, ponovno premešamo in, če je potrebno, dodamo še nekoliko vode. Odprti čas pripravljene zmesi je 2-3 ure.

### 7. Lepljenje izolacijskih plošč

LEPLJENJE PLOŠČ IZ EKSPANDIRANEGA ALI EKSTRUDIRANEGA POLISTIRENA IN TRDIH PLOŠČ IZ MINERALNE VOLNE:

Lepilno maso nanašamo enostransko - na hrbtno stran plošč, in sicer z nerjavečo pleskarsko lopatico v neprekinjenih pasovih ob robu plošč in dodatno točkasto na 4 do 6 mestih ali v dveh pasovih v sredini (pri lepljenju na idealno ravne podlage lahko tudi z ozobljeno nerjavečo jekleno gladilko - širina in globina zob 8 do 10 mm - enakomerno po celotni površini plošč). Količina nanešenega lepila naj bo tolikšna, da se razleže na najmanj 40 % površine plošč, ko le te pritisnemo na podlago.

Plošče lepimo tesno eno do druge, vendar tako da lepilo ne zleze v stične rege. Ravnost zunanje površine obloge ves čas lepljenja preverjamo s primerno dolgo letvijo. Plošče v sosednjih vrstah zamikamo po pravih opečnih zvez,

pri čemer naj bo zamik vertikalnih stikov vsaj 15 cm. Pravila opečnih zvez upoštevamo tudi na vogalih, kjer naj plošče ene zidne ploskve vsaj za nekaj cm segajo čez zunanjo površino obloge sosednje, v vogalu pa izvedemo tako imenovano križno vez. Presežni del plošč na vogalih ravno odrežemo, vendar šele 2 do 3 dni po lepljenju. Plošče iz mineralne volne že v fazi lepljenja v zidno podlago dodatno utrdimo s štirimi dvo-, tri- ali večdelnimi plastičnimi razcepnimi sidri, morebiti potrebno dodatno sidranje izolacijske obloge iz ekspaniranega ali ekstrudiranega polistirena pa izvedemo 2 do 3 dni po lepljenju (ko lepilo že povsem otrdi).

#### LEPLJENJE LAMEL IZ MINERALNE VOLNE:

Lepilno maso nanašamo enostransko - na hrbtno stran lamele z ozobljeno nerjavečo jekleno gladilko (širina in globina zob 8 do 10 mm) enakomerno po njeni celotni površini. Če gre za lamele s tovarniško nanešenim obrizgom, lahko lepilno maso namesto na lamele na enak način naneseemo na zidno podlago. V tem primeru se zlasti na večjih zidnih površinah kot ekonomičen izkaže tudi strojni nanos (z brizganjem), pri katerem lepilno zmes na zidno podlago naneseemo v obliki »špiralastih klobas«. Lamele ne glede na način nanašanja lepila lepimo tesno eno do druge, vendar tako da lepilo ne zleze v stične rege. Ravnost zunanje površine obloge ves čas lepljenja preverjamo s primerno dolgo letvijo. Lamele v sosednjih vrstah zamikamo po pravilih opečnih zvez, pri čemer naj bo zamik vertikalnih stikov vsaj 15 cm. Pravila opečnih zvez upoštevamo tudi na vogalih, kjer naj lamele vsaj za nekaj cm segajo čez zunanjo ploskev obloge sosednje zidne ploskve, v vogalu pa izvedemo tako imenovano križno vez.

Presežni del lamel na vogalih ravno odrežemo, vendar ne prej kot 2 do 3 dni po lepljenju.

Okvirna oziroma povprečna poraba:

JUBIZOL Premium fix ~3,5 do 5 kg/m<sup>2</sup>, odvisno od kvalitete podlage

## 8. Vgradnja lepilne malte v osnovni omet toplotnoizolacijskih sistemov

Maltno zmes na izolacijsko oblogo nanašamo ročno ali strojno v dveh, le v posebnih primerih (v zemljo vkopani deli zgradb, če je izolacijska obloga iz ekspaniranega polistirena in v primerih, ko gre za »poškodbam zelo izpostavljene« fasadne ploskve objektov, ki mejijo na otroška in šolska igrišča ipd.) v treh slojih. Debelina spodnjega sloja na oblogi iz ekspaniranega ali ekstrudiranega polistirena je ~2 mm, na oblogi iz mineralne volne pa ~3 do 4 mm. Takoj po nanosu JUBIZOL Premium fix vtisnemo vanjo JUBIZOL plastificirano stekleno mrežico. Po sušenju najmanj 1 dan za vsak mm debeline naneseemo še zgornji sloj osnovnega ometa v debelini ~1 mm (pri oblogah iz mineralne volne tudi do 2 mm) in fasadno površino čim bolj izravnamo in zgladimo. Z zaključno obdelavo fasade lahko pričnemo po 1 do 2 dneh.

Nihanje nians med različnimi proizvodnimi datumi in šaržami izdelka, je posledica uporabe naravnih surovin in ne vpliva na končne fizikalno - kemijske lastnosti posušenega in utrjenega materiala!

Okvirna oziroma povprečna poraba:

JUBIZOL Premium fix ~1,5 kg/m<sup>2</sup> za vsak milimeter debeline (odvisno od vrste izolacijske obloge in od načina zaključne obdelave fasade)

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ne moremo odstraniti.

## 9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok! Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

## 10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-012/18-pek, 27.10.2023



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015